

单位	万凯新材料股份有限公司
项目名称	职业病危害现状评价报告
项目地址	浙江省嘉兴市海宁市尖山新区闻澜路 15 号
项目负责人	熊开庆
公示信息类别	职业病危害预评价□ 职业病危害现状评价■ 职业病危害控制效果评价□
项目简介	
万凯新材料股份有限公司，原名“浙江万凯新材料有限公司”是浙江正凯集团有限公司旗下全资子公司于 2008 年 3 月成立，法人代表沈志刚，注册地址为浙江省嘉兴市海宁市尖山新区闻澜路 15 号，注册资本 25,454.54 万元，厂区征地面积 532980 m²，总建筑面积 127650 m²，员工约 879 人，生产人员采用三班两倒工作制，主要从事聚酯材料、塑料编织袋（不含印刷）制造、加工，主要产品为聚酯材料切片等。 目前，公司本项目所在厂区已拥有三套聚酯装置，具备年产 120 万吨聚酯切片的生产能力。 一期工程于 2009 年投入建设，总投资 46000 万元，引进瑞士产 SSP 固相增粘生产装置等设备，购置基础切片生产装置 1 套，形成年生产 20 万吨包装新材料（瓶片）的生产规模。二期工程于 2010 年投入建设，总投资 78000 万元，在原有生产线的基础上，购置切片生产装置 1 套、固相增粘装置 2 套，形成年产聚酯瓶片 35 万吨的生产能力。三期项目于 2015 年 8 月投入建设，引进基础切片生产装置 1 套、固相缩聚装置 2 套，形成年产聚酯瓶片 50 万吨的生产能力。企业于 2019 年投资 1075 万元，对已建设的三套 105 万吨的产能扩容增产形成年产聚酯瓶片 120 万吨的生产能力。	
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人	
调查人:郑子明、董慧盈 调查时间: 2022.06.07 采样时间: 2022 年 6 月 7 日~6 月 9 日 采样人: 毛利杰、张经纬 陪同人: 熊开庆	
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素	
职业病危害因素有：化学检测因素为：其他粉尘（间苯二甲酸）、乙二醇、乙醛、对苯二甲酸、氢氧化钠、碳酸钠、磷酸、锑及其无机化合物、氧化钙、氧化镁烟、乙酸乙酯、乙酸丙酯、乙酸丁酯、异丙醇、硫化氢、氨；物理检测因素：噪声、高温。	
检测结果	

本次对该用人单位检测结果显示：各岗位的化学因素检测结果均符合 GBZ 2.1-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》的规定。

本次对该用人单位检测结果显示：聚酯装置I（固相缩聚装置）、聚酯装置I（过滤器清洗（超声波清洗））、聚酯装置II（固相缩聚装置）、聚酯装置II（过滤器清洗（超声波清洗））、聚酯装置III（过滤器清洗（超声波清洗））、包装车间（编织机）、包装车间（编绳机）、包装车间（油印机）、包装车间（自动热切）噪声超出国家标准限值要求，其余各岗位物理因素噪声符合 GBZ 2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》的规定要求。

评价结论与建议

评价结论	依据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于合成纤维单（聚合）体制造，代码为 C2653。根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的有关规定，本项目属于 C26 化学原料和化学制品制造业中的 C265 合成材料制造，故该项目属于“职业病危害严重”的建设项目。
建议	（1）高温岗位职业健康体检时间应设置在夏季高温季节前一个月为宜。 （2）聚酯装置 I / II / III 清洗间碱洗槽附近设置应急洗眼喷淋装置。

技术审查专家组评审意见

-