

单位	浙江海利得新材料股份有限公司
项目名称	年产 40000 吨车用工业丝和 30000 吨高性能轮胎帘子布技改项目（二期）
项目地址	浙江省嘉兴市海宁市尖山新区海市路浙江海利得新材料股份有限公司帘子布事业部厂区内
项目性质	新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☒ 技术引进 ☐
项目负责人	胡希印
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒
项目简介	
浙江海利得新材料股份有限公司成立于 2001 年，是一家专业生产涤纶工业丝、数码喷绘材料及轮胎帘子布的股份制企业。公司总部位于浙江海宁市经编产业园区新民路 18 号，目前生产厂区有马桥厂区、尖山厂区两大块。 企业于 2016 年通过海宁市经济和信息化局备案，在尖山帘子布厂区（分为东、西两个厂区）内实施年产 40000 吨车用工业丝和 30000 吨高性能轮胎帘子布技改项目，主要引进高模低收缩涤纶工业丝纺丝机和卷绕机、喷气织机、帘子布浸胶生产线等先进进口设备，配套国产固相聚合装置、纺丝配套设备、浸胶线配套设备以及部分公用工程设备。 企业于 2017 年委托浙江多谱检测科技有限公司开展职业病危害三同时工作。于 2017 年完成职业病危害预评价报告，2018 年完成职业病危害防护设施设计报告，于 2020 年完成职业病危害控制效果评价（一期，20000 吨车用工业丝和 15000 吨高性能轮胎帘子布）报告及现场验收工作。 随着企业自身发展及市场需求，现阶段（二期）将高性能轮胎帘子布产能扩产至 30000 吨，工业丝产量保持不变，帘子布所需工业丝部分自产，部分外购，在现有浸胶车间三（西厂区）北侧新建浸胶车间四，内增设 1 条浸胶生产线，在现有配胶间内增设相应的乳胶罐、配制罐，在现有捻织车间二（东厂区）内增设 12 台喷气织机、35 台直捻机，形成年产 15000 吨高性能轮胎帘子布的生产能力。 浙江和邦安全技术有限公司接受浙江海利得新材料股份有限公司委托后，组织评	

价人员对项目进行了现场调研、资料收集、工程分析等工作，确定了项目的评价范围、内容、方法等，遵循科学、公正、客观、真实的原则，开展了本项目的职业病危害控制评价工作，编制完成《浙江海利得新材料股份有限公司年产 40000 吨车用工业丝和 30000 吨高性能轮胎帘子布技改项目（二期）职业病危害控制效果评价报告》。
现场调查、检测/采样人员名单及建设单位陪同人
调查人:尤濛超、董慧盈 调查时间:2023. 10. 10 采样人:徐康磊、陈旭 采样时间:2023 年 10 月 18 日-10 月 20 日 陪同人: 焦海峰
建设项目/用人单位存在的主要职业病危害因素
化学检测因素为：乙酸戊酯（全部异构体），其他粉尘（总尘），氢氧化钠，氨，甲醛，间苯二酚；物理检测因素：噪声。
检测结果
化学有害因素：通过对工作场所乙酸戊酯（全部异构体），其他粉尘（总尘），氢氧化钠，氨，甲醛，间苯二酚等化学有害因素的检测，检测结果浓度均符合 GBZ2.1-2019 标准要求。 物理因素：通过对工作场所噪声物理因素强度的检测，直捻机、喷气织机噪声物理因素强度超出 GBZ2.2-2007 标准要求；其余各检测岗位噪声检测结果符合 GBZ2.2-2007 标准要求。 超标原因分析：捻织车间二直捻机、喷气织机运行产生高强度噪声，同时多台设备同时运行导致噪声叠加，且工人作业时间较长，故噪声超标。
报告时间：2024 年 04 年 01 日