

网上申报项目摘要

项目名称	浙江罗星实业有限公司年产 4 万吨聚氨酯树脂及 0.5 万吨纺织助剂技改项目和年产 2 万吨表面处理剂、1 万吨色浆、0.5 万吨助剂、1 万吨丙烯酸树脂（复配）技改项目（第一阶段）安全设施竣工验收评价报告		
项目地址	嘉兴市南湖区大桥镇步焦公路西侧（大桥镇步焦公路 1621 号）		
项目所属行业	☒ 石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业 ☐ 烟花爆竹制造业		
项目类别	☐ 预评价 ☒ 验收评价 ☐ 现状评价 ☐ 经营评价		
项目编号	2020-017	项目完成时间	2020.10.9
现场勘验时间	2020.8.25	现场勘验人员	胡水连、潘忠良
项目简介			
浙江罗星实业有限公司前身为嘉兴市罗星化工有限公司，成立于 2005 年 3 月，后于 2013 年 3 月更名为浙江罗星实业有限公司。公司注册地址位于嘉兴市南湖区大桥镇步焦公路西侧，厂区总用地面积 55899.18m²，现有职工约 195 人，安全管理员 4 人。 浙江罗星实业有限公司现持有嘉兴市南湖区行政审批局核发的《营业执照》，统一社会信用代码：91330402771925351X(1/1)；注册资本：伍仟万元整；类型：有限责任公司；注册地址：嘉兴市南湖区大桥镇步焦公路西侧；法定代表人：姚督生。 该企业为危险化学品生产企业，持有浙江省安全生产监督管理局核发的《安全生产许可证》，编号：(ZJ)WH 安许证字[2017]-F-1525，许可范围：年产 PU 革树脂 300 吨、表面处理剂（防粘剂）160 吨、色浆（溶剂型白色浆）50 吨，有效期至 2020 年 8 月 21 日。 由于企业的生产和长期发展需要，浙江罗星实业有限公司利用已购买的位于厂区南面的原豪俊包装厂、北面的原嘉兴市泰鑫医化有限公司和其西面桥对岸的原嘉兴辰龙化工有限责任公司，同时购买步焦路东侧原浙江科源化工有限责任公司地块以及原有厂区地块对其进行整体规划和改造。浙江罗星实业有限公司年产 4 万吨聚氨酯树脂及 0.5 万吨纺织助剂技改项目和年产 2 万吨表面处理剂、1 万吨色浆、0.5 万吨助剂、1 万吨丙烯酸树脂（复配）技改项目分阶段实施，目前第一阶段形成年产 2.2 万吨聚氨酯树脂、1.2 万吨表面处理剂、1 万吨色浆、0.5 万吨助剂及 0.3 万吨丙烯酸树脂的生产规模。 本评价范围为： （1）年产 4 万吨聚氨酯树脂及 0.5 万吨纺织助剂技改项目和年产 2 万吨表面处理剂、1 万吨色浆、0.5 万吨助剂、1 万吨丙烯酸树脂（复配）技改项目（第一阶段，即年产 2.2 万吨聚氨酯树脂、1.2 万吨表面处理剂、1 万吨色浆、0.5 万吨助剂及 0.3 万吨丙烯酸树脂），含生产过程中使用的设备、电气、仪表控制系统、生产工艺技术； （2）主要建（构）筑物： 地块 A：甲类仓库一、甲类车间一、动力车间、埋地罐区一及泵区、消防循环水池一、RTO 焚烧装置、废水管理用房-组合池、废水处理区、戊类堆场/埋地事故池一； 地块 B：乙类仓库、五金及锅炉房、生活辅助用房、PU 合成车间、传达室/消控室、埋地罐区二及泵区、丙类罐区及泵区； 地块 C：综合楼、丙类仓库二、丙类仓库一、固废库、埋地事故池二。 （3）生产过程中涉及的危险化学品，包括： 原辅料：四丁基锡、亚磷酸三苯酯、甲苯二异氰酸酯（TDI）、二苯基甲烷-4,4'-二异氰酸酯（MDI）、异佛尔酮二异氰酸酯（IPDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）、N,N-二甲基甲酰胺（DMF）、异丙醇、2-丁酮、硝化纤维素[含氮≤12.6%，含乙醇≥25%]、乙二醇乙醚醋酸酯（丙二醇醋酸乙酯）、丙二醇甲醚醋酸酯（丙二醇醋酸甲酯）、乙酸乙酯、乙酸正丁酯、醋酸甲酯、甲苯、二亚乙基三胺、2-丁酮肟、环己酮、甲基异丁基酮、异丁醇、碳酸二甲酯、乙二醇乙醚、乙二醇丁醚、醋酸仲丁酯、丙二醇甲醚、甲醇、乙醇[无水]、1,2-乙二胺、氢氧化钠、硫酸、过氧化氢溶液[8%≤含量≤27.5%]、次氯酸钠溶液、天然气[富含甲烷的]、氮[压缩的]等。 产品：油性聚氨酯树脂、油性表面处理剂、油性色浆、油性丙烯酸树脂、油性助剂； （4）与上述产品相配套的水、电、气等公用工程系统；			

- (5) 项目界区内各功能区间及其与周边环境的相互影响；
- (6) 管理体系、管理制度及人员资质等。

项目组成员		
工作分工	姓名	职业资格证书编号
项目负责人	胡水连	S011032000110192001036
项目组成员 1	潘忠良	1600000000100140
项目组成员 2	赵如宁	1800000000300477
报告编制人 1	胡水连	S011032000110192001036
报告编制人 2	潘忠良	1600000000100140
报告审核人	洪利维	S011032000110191000578
技术负责人	孙根新	S011032000110191000392
过程控制负责人	张惠霞	S011032000110191000444

项目现场照片

